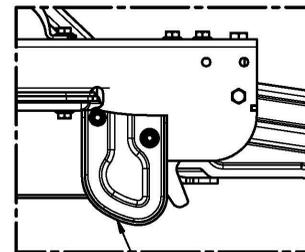
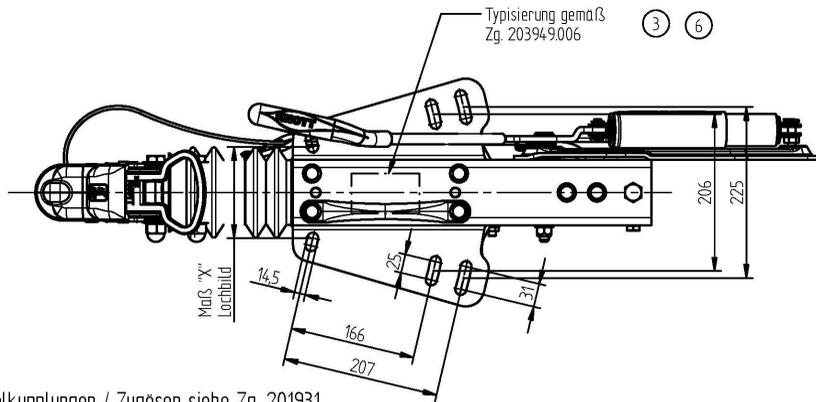


** = Maße bezogen auf Kugelkupplung AV35

!! ACHTUNG !!
Schutz des Übersetzungshebels im Falle einer unbeabsichtigten Zugtrennung ist zu berücksichtigen.



Zugkugelkupplungen / Zugösen siehe Zg. 201931
Zugstange $\phi 60$ M14/M14 quer
Anziehdrehmomente siehe Zg. SK201178

Coupling head / draw eye see drawing 201931
Drawtube $\phi 60$ M14/M14 transverse
Mounting torque see drawing SK201178

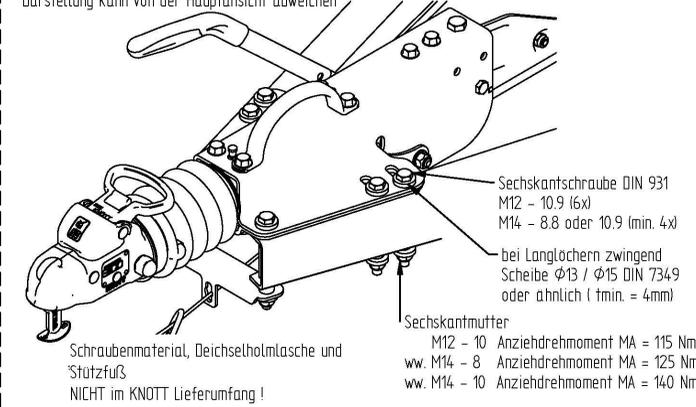
14	204530101	K35-C-NB	120-40	----	blank
16	204530008	S35-A 1" ϕ 78"	120-40	----	serienmäßig Oberflächenbehandlung
12	204530007	EM50R-EH	120-40	----	serienmäßig Oberflächenbehandlung
7	204530006	ohne Zugöse	120-40	----	serienmäßig Oberflächenbehandlung
5	204530005	K35-C-NB 2"	120-40	----	serienmäßig Oberflächenbehandlung
2	204530004	NATO-Zugöse	120-40	----	serienmäßig Oberflächenbehandlung
	204530003	DN-Zugöse	120-40	----	serienmäßig Oberflächenbehandlung
	204530002	AV35	120-40	----	serienmäßig Oberflächenbehandlung
	204530001	K35-C-NB	120-40	----	serienmäßig Oberflächenbehandlung
	Artikel Nr.	Zugöse bzw. Zugkugelkupplung	Lochbild Maß "X"	Breitkufe	Oberflächenbehandlung Zugstange

16	204530108	S35-A 1" ϕ 78"	120-40	vorhanden	serienmäßig Oberflächenbehandlung
	204530107	EM50R-EH	120-40	vorhanden	serienmäßig Oberflächenbehandlung
	204530106	ohne Zugöse	120-40	vorhanden	serienmäßig Oberflächenbehandlung
	204530105	K35-C-NB 2"	120-40	vorhanden	serienmäßig Oberflächenbehandlung
	204530104	NATO-Zugöse	120-40	vorhanden	serienmäßig Oberflächenbehandlung
	204530103	DN-Zugöse	120-40	vorhanden	serienmäßig Oberflächenbehandlung
	204530102	AV35	120-40	vorhanden	serienmäßig Oberflächenbehandlung
8	204530101	K35-C-NB	120-40	vorhanden	serienmäßig Oberflächenbehandlung
	Artikel Nr.	Zugöse bzw. Zugkugelkupplung	Lochbild Maß "X"	Breitkufe	Oberflächenbehandlung Zugstange

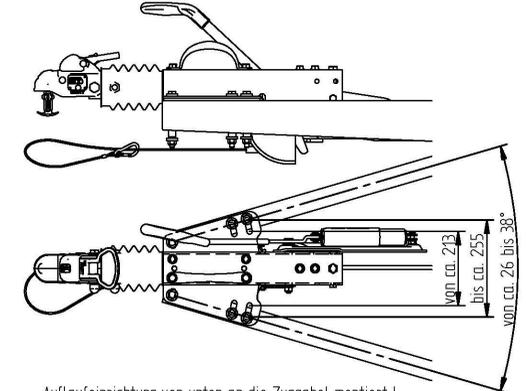
LAU-Software	Wärmebehandlung	Überflächenbehandlung	Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten auch für Schutzrechtsverletzung. Schutzvermerk ISO 9001 beachten. WE RESERVE ALL RIGHTS AND REPRODUCTION OR DISSEMINATION TO THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS. REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 9001.
Solid-Edge	HEAT TREATMENT	FINISH	
Änd.Nr. 000001 = geringfügige Änderung ohne technische Bedeutung Änderung 000001 = MAJOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL REASONING			
8	189377	22.07.2011	M. Feichtner
9	192277	04.11.2011	M. Feichtner
10	19420	31.01.2012	M. Feichtner
11	20045	03.08.2012	M. Feichtner
12	20210	18.10.2012	S. Pyka
13	22713	09.02.2016	S. Pyka
14	KGE000	06.07.2017	Schächner
15	24123	09.08.2017	Schächner
16	KGE000	23.01.2018	M. Feichtner
Index: RPT	Änd. Nr. NDRFC No	Datum DATE	Name

Überflächenbehandlung	FINISH	Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten auch für Schutzrechtsverletzung. Schutzvermerk ISO 9001 beachten. WE RESERVE ALL RIGHTS AND REPRODUCTION OR DISSEMINATION TO THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS. REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 9001.
gewicht gewicht	Halbzug ENFERNTES PRODUKT	Werkstoff MATERIAL
übertragene größe	ISO-Methode	Zug-Nr. DRAWING No
16	Gezeichnet DRAWN	15.01.07
16	geprüft CHECKED	Sj
1:5	1:5	204530
1:5	1:5	s. Tabelle
1:5	1:5	Genehmigungsstempel
1:5	1:5	KFG135-A GF
1:5	1:5	KFG135-A GF
1:5	1:5	Lb. 120-140/166/207
1:5	1:5	Blatt SHEET
1:5	1:5	1
1:5	1:5	2
1:5	1:5	A2

Allgemeine Hinweise zum Einbau der Auflaufeinrichtung
Darstellung kann von der Hauptansicht abweichen



Auflaufeinrichtung von oben auf die Zuggabel montiert!



Auflaufeinrichtung von unten an die Zuggabel montiert!

